

821 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Yarımata Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.5.17

Gerekli Ürünler:

Pasta	GJ50-
Bağlayıcı	GK46-2203 / GK46-2502 F.W.
Bağlayıcı/Pasta	80 : 20 / 98:2
Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0844 Normal
Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş

Uygulama ve Özellikler:

2K Akrilik DTM Yarımata Sonkat

- Farklı tekstüre ve gofre efektleri elde edilebilir
- İyi kuruma
- İyi akma direnci
- Birçok metal yüzey ve plastikler için uygundur.

Zemin / Ön İşlem:

Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler
Plastik (3.13 e bakınız)
Alüminyum
Elektrolitik galvanizlenmiş sac
İki tarafı kaplanmış galvanizli sac
Astarlar

Temizlik

Temizlik	Zımparalama	Son temizlik
SV20-0505	P240-360	SV20-0505
SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530
SV22-0500	P150-180	SV22-0500
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500

821 TPC-ACR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir.

Ürün bilgileri:

821 seri, çok amaçlı uygulama için uygundur. Düz bir sonkat olarak yada farklı incelikte veya kaba gofre efektler için de kullanılabilir. Sertleştirici SC29-0863 ile kombinasyon halinde uv-kararlılığı ve kimyasal direnç konusunda en iyi performans. Plastik veya metallere doğrudan yapışma, malzemenin kalitesi veya bileşikleri üretim durumuna göre farklılık gösterebileceğinden, her zaman ayrı ayrı kontrol edilmelidir! Yüzey temiz, kuru ve pas ve diğer kirleticilerden arındırılmış olmalıdır.

Özel bilgiler:















Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.

821 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Yarımata Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.17

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarımata















	Ürün Yapısı	821 TPC-ACR 2K Sonkat			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)		Katı Madde	
	560-581 g/l	328/303 m ² /kg	383/363 m ² /L	49-55 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	821 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça	4 Hacimce	
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0844	20 % Ağırlıkça	1 Hacimce	
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	30 % Ağırlıkça	2 Hacim	
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	4:1:2 Hacimce18-24 Saniye 4:1:1 Hacimce25-40 Saniye 4:1:0.5 Hacimce>40 Saniye	50 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		2-3 Saat	~ 40 ± 5
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	18-24	4:1:2	<2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca	18-24	4:1:2	~2	1.3-1.5
	Alttan Hazneli Tabanca	18-24	4:1:2	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix	25-40	4:1:1	120-150	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	18-24	4:1:2	< 4	1.0-1.1
	Fırça & Rulo	8:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma
	20°C	20 Dak.	2-3 Saat	12 Saat	7-10 Gün
	60°C	-	30 Dak.	60 Dak.	-
					Yeniden Boyanabilme
					< 5 gün
					-

821 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Yarımat Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.17

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarımat-Tekstüre/Gofre















	Ürün Yapısı	821 TPC-ACR 2K Sonkat, Tekstüre/Gofre				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)	Katı Madde			
	424-456 g/l	418/382 m ² /kg	532/507 m ² /L	63-69 % Ağırlıkça		
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:				
	Karıştırma oranı	821 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça	4 Hacimce		
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0844	20 % Ağırlıkça	1 Hacimce		
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	0-10 % Ağırlıkça	0-10 %		
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)	
	4:1 Hacimce >50 Saniye	Tekstüre etkisine göre(2.4 kısım veya Tekstüre kartelasına bakınız)		1 Saat	~ 40 ± 5	
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)	
	Üstten Hazneli Tabanca	>50	4:1	0.5-1.5	2.0-2.5	
	HVLP Tabanca	>50	4:1	0.5 -1.5	2.0-2.5	
	Alttan Hazneli Tabanca	>50	4:1	0.5-1.5	2.0-2.5	
	Airless / Airmix	-	-	-	-	
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	>50	4:1	0.5-1.5	1.2-1.7	
	Fırça & Rulo	8:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903				
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C	-	-	24-36 Saat	8-10 Gün	-
	60°C	-	-	60-90 Dak.	-	-

821 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Yarımat Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.17

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarımat-Tekstüre/Gofre

	Ürün Yapısı	821 TPC-ACR 2K Sonkat, İri Tekstüre/Gofre			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)		Katı Madde	
	387-423 g/l	437/396 m ² /kg	573/545 m ² /L	67-73 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	821 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça	8 Hacimce	
	Sertleştirici	SC29-0823	10 % Ağırlıkça	1 Hacimce	
	Tiner	-			
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	yoğun	Tekstüre etkisine göre(2.4 kısım veya Tekstüre kartelasına bakınız)		1 Saat	~ 40 ± 5
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	-		-	-
	HVLP Tabanca	-		-	-
	Alttan Hazneli Tabanca	-		-	-
	Airless / Airmix	-		-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	> 120	8:1	0.5-1.5	1.2-1.7
	Fırça & Rulo	8:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma
	20°C	-	-	24-36 Saat	8-10 Gün
	60°C	-	-	60-90 Dak.	-